

	项目 Unit	单位 Unit	MT160	MT200	MT230	MT258	MT300	MT350	MT400	MT450	MT550	MT700	MT850	MT950	MT1100	MT1300	MT1600	MT2000	MT2500	MT3000	MT3500
锁模系统 Clamping System	合型力 Locking Force	kN	1600	2000	2300	2600	3000	3500	4000	4500	5500	7000	9000	9500	11000	13000	16000	20000	25000	30000	35000
	模板尺寸(水平×垂直) Platen Size (HxV)	mm	680×680	760×740	780×780	820×820	870×870	960×920	970×960	1010×1010	1150×1150	1260×1250	1400×1400	1480×1480	1620×1600	1780×1770	2000×2000	2150×2150	2350×2350	2650×2650	2800×2800
	拉杠内间距 Space Between Tie Bars(HxV)	mm	460×460	490×490	510×510	530×530	570×570	610×610	620×620	660×660	760×760	820×820	925×925	980×980	1050×1050	1100×1100	1250×1250	1350×1350	1500×1500	1650×1650	1750×1750
	拉杠直径 Tie Bar Diameter	mm	85	90	95	100	110	120	130	130	140	165	185	190	210	230	260	290	330	350	360
	模具厚度(最小~最大) Die Height	mm	200~550	200~550	200~600	250~600	250~650	250~700	300~700	300~750	320~800	350~900	400~950	400~950	450~1150	550~1200	550~1350	650~1600	750~1800	800~2000	850~2000
	动型板行程 Locking Stroke	mm	360	380	400	430	460	500	550	550	550	580	650	760	800	900	1000	1100	1400	1500	1500
压射系统 Injection System	压射力 Injection Force	kN	220	230	250	280	320	370	405	420	520	620	750	800	900	1100	1280	1500	1800	2100	2400
	压射行程 Injection Stroke	mm	345	350	370	380	420	500	500	520	570	650	750	800	900	950	980	1050	1100	1150	1400
	压射位置 Injection Position	mm	0,-140	0,-140	0,-140	0,-140	0,-160	0,-160	0,-175	0,-200	0,-220	0,-250	0,-250	0,-250	0,-300	0,-320	0,-350	0,-350	-200,-400	-250,-450	-300,-600
	压射室直径 Plunger Diameter	mm	40,50,60	50,60,70	50,60,70	50,60,70	50,60,70	60,70,80	60,70,80	60,70,80	70,80,90	80,90,100	80~120	90~130	90~130	100~140	110~150	120~160	140~180	150~190	160~200
	一次浇注量(铝) Injection Weight(Al)	kg	0.7,1.2,1.7	1.2,1.8,2.4	1.3,1.9,2.6	1.3,1.9,2.6	1.5,2.1,2.9	2.6,3.6,4.6	2.6,3.6,4.6	2.8,3.6,4.7	3.9,5.1,6.5	6.1,7.8,9.6	7.16	9.1~19	10.3~21.6	13.5~26	17.2~32	22~38	31~59	37~60	52~83
	压射比压 Casting Pressure	MPa	175,112,77	117,81,59	127,88,64	142,99,72	162,113,83	130,96,73	143,105,80	148,109,83	135,103,81	123,97,79	149~66	125~60.3	141~67	140~71	134~72	132~74	116~70	118~74	120~77
	铸件投影面积 Casting Area	cm ²	91,142,205	170,245,334	180,260,354	182,262,357	184,265,360	267,364,475	279,380,496	302,412,538	407,531,672	567,718,886	570~1287	755~1575	777~1622	925~1815	1185~2205	1505~2680	2138~3534	2520~4050	2900~4540
	最大投影面积(40MPa) Max.Casting Area (40MPa)	cm ²	400	500	575	650	750	875	1000	1125	1375	1750	2125	2375	2750	3250	4000	5000	6250	7500	8750
	压射法兰凸出高度 Casting Flange Protrusion	mm	10-0.05	10-0.05	10-0.05	10-0.05	12-0.05	12-0.05	12-0.05	15-0.05	15-0.05	15-0.05	20-0.05	20-0.05	20-0.05	25-0.05	25-0.05	25-0.05	30-0.05	30-0.05	35-0.05
	压射室法兰直径 Casting Flange Diameter	mm	φ110	φ110	φ110	φ110	φ110	φ110	φ110	φ110	φ130	φ130	φ165	φ180	φ190	φ240	φ240	φ260	φ260	φ280	φ280
压射头推出距离 Plunger Penetration	mm	125	125	145	155	150	195	200	220	230	280	300	350	350	350	380	450	500	550	600	
顶出系统 Ejector System	顶出行程 Ejecting Stroke	mm	80	80	90	90	110	120	120	120	120	160	180	180	190	200	250	300	320	320	320
	顶出力 Ejector Force	kN	100	130	130	130	140	160	180	200	220	260	360	360	500	570	600	650	800	900	900
其它 Others	管路工作压力 System Working Pressure	MPa	14	14	14	14	14	16	14	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
	电动机功率 Motor Capacity	kW	11	15	15	15	18.5	22	22	22	30	37	37	45	55	74	90	110	135	165	220
	油箱容积 Oil Tank Capacity	L	450	500	550	600	650	700	850	1000	1100	1200	1400	1500	1800	2200	2500	3000	3400	3600	4600
	机器参考重量 Weight of Machine	kg	6400	7700	8800	9300	12000	14800	15000	18000	23500	30000	39500	48000	70000	90000	105000	130000	180000	220000	250000
外形尺寸(长×宽×高) Machine Dimensions (LxWxH)	m	5.2×1.4×2.5	5.5×1.6×2.6	5.7×1.6×2.6	6×1.7×2.7	6.2×1.8×2.7	7×1.9×2.8	6.8×2×2.8	7×2×2.9	7.8×2.4×3.1	8.2×2.5×3.3	9.4×2.6×3.6	9.6×2.5×3.6	11.2×3.4×4	12.5×3.5×4	13×4×4.2	14×4.2×4.5	14.8×4.8×4.6	15.8×5×4.8	16×5.38×5.3	

• 技术参数如有更改恕不另行通知。Specifications are subject to change without notice.